



SCHEDULATORE

PER LA GESTIONE DELLE MACCHINE IN

PRODUZIONE

Lo schedulatore permette la pianificazione di tutte le fasi di produzione delle diverse commesse in base alla capacità produttiva delle risorse, interne ed esterne. In automatico viene sviluppato il calendario previsionale per ottenere una visione d'insieme dei reparti produttivi e dei tempi di consegna delle commesse.



I VANTAGGI:

- Immediatezza nel controllo e nella gestione dell'intero processo produttivo
- Ottimizzazione del processo produttivo considerando la successione delle fasi di lavoro e la saturazione delle macchine
- Facilità e velocità nell'impostazione delle informazioni contenute nelle schede di produzione
- Semplicità nella modifica delle informazioni per adattarsi al mutare delle condizioni di produzione
- Controllo dello stato di avanzamento e chiusura delle fasi di produzione attraverso stazioni client in officina

OPZIONI AGGIUNTIVE

- Stampe e statistiche sull'impegno delle singole risorse di produzione
- Implementazione del sistema di barcode con terminalini per monitorare lo stato avanzamento della commessa e la produttività di ogni singolo operatore
- Attivazione delle funzioni gestionali e contabilità

TU METTI LE IDEE.. NOI LE SOLUZIONI!!

FINESTRA DI APERTURA

Visualizzazione immediata delle macchine (risorse) coinvolte nel processo produttivo e del loro impegno in termini di ore/giorni/settimane/mesi, con menu personalizzato e tabelle di base.

Des Risorsa	Ore Stimate	GG Stimate
MEGA 820T	32,0	4,0
PRESSE VALPLASTICK	65,0	8,1
S7 250 SEF90 C.STAMPO ROBOT	42,0	5,3
SANDRETTO SERIE 8 440	55,0	6,9
Toyo 680/3	10,0	1,3
Toyo 680/4	44,0	5,5
	248,0	26,1

Menù Tabelle

- Sicurezza
- Articoli
- Anagrafiche
- Ditta
- Tabelle di Base
- C.S.R. Solution Gestione

Risorse di Produzione (ex_1_risorse_prod.gsm)

Cod Risorsa: PPSIS_IP Descrizione: PRESSE VALPLASTICK
 Tipo Risorsa: macchina U.M.: CHILGRAMMI KG
 Risorsa VP: A. VALPLASTICK

% CODICE: 0001 ID: SEDE: RISORSE: ribus

Data Modifica: 1999/02/12
 Codice di Fase: 13 75

Cod. Ric. Originale: Cod. Ric. Originale

Cod. Alimento: Descrizione Risorsa: U.M.: Tipo:

Cod Risorsa	Descrizione	Tipologia	U.M.	Reparti	Descrizione Reparto	Codice Fase 13	Salvo Bil. Oper
FRE130	S7 250 SEF90 C.STAMPO ROBOT	Macchina	STP	3	_1_STAMPAGGIO	2	0,0
FRE134	S7 250 SEF90 C.STAMPO ROBOT	Macchina	STP	2	_2_STAMPAGGIO	0	0,0
FRE136	MEGA 820T	Macchina	STP	3	_3_STAMPAGGIO	69	0,0
FRE138	Toyo 680/1	Macchina	STP	1	_1_STAMPAGGIO	1	0,0
FRE132	S7 250 SEF90 C.STAMPO ROBOT	Macchina	STP	2	_2_STAMPAGGIO	11	0,0
FRE132	Toyo 680/4	Macchina	STP	3	_3_STAMPAGGIO	13	0,0
FRE133	S7 250 SEF90 C.STAMPO ROBOT	Macchina	STP	2	_2_STAMPAGGIO	15	0,0
FRE132	SANDRETTO SERIE 8 440	Macchina	STP	3	_3_STAMPAGGIO	95	0,0

RISORSE DI PRODUZIONE

Finestra per la visualizzazione e l'inserimento immediato delle macchine (risorse) che verranno coinvolte nel processo produttivo aziendale e che rientreranno nello schedatore.

FASI DI LAVORAZIONE

Finestra per la visualizzazione e l'inserimento immediato delle singole fasi che caratterizzano il processo produttivo aziendale e che rientrano nella scheda di produzione.

Fasi di Lavorazione (ex_1_fasi_lav.gsm)

Cod Fase: L1V Des Fase: taglio laser

Tipologia Fase: Diretta Tipo 2: Lavorazione

Note Fase:

Fasce collegate alle Note

Data Validi: Prezzo: Cod Articolo: Descrizione Articolo: Cod Form: Rag. Sociale

Cod Fase	Descr Fase	Tipologia	Note	Tipologia 2
L1V	taglio laser	Diretta		Lavorazione
stp	stampaggio	Diretta		Lavorazione

CALENDARIO DI FABBRICA

Finestra per l'imputazione delle ore di lavoro di tutte le risorse produttive in ciascuna giornata del calendario. Definisce la capacità di carico delle macchine ed è fondamentale per la corretta determinazione dello schedatore.

Calendario di Fabbrica (ex_calendario_fabbrica)

Selezioni: Anno: 2015-16
 Mese: Ottobre
 Tipologia: Generale

AUTOMATISMI

Lun	Mar	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom
			01	02	03	04
			8,0	7,0	0,0	0,0
05	06	07	08	09	10	11
8,0	8,0	8,0	8,0	7,0	0,0	0,0
12	13	14	15	16	17	18
8,0	16,0	8,0	8,0	7,0	0,0	0,0
19	20	21	22	23	24	25
8,0	8,0	8,0	8,0	7,0	0,0	0,0
26	27	28	29	30		
8,0	8,0	8,0	8,0	7,0	0,0	0,0

SCHEDE DI PRODUZIONE: scheda riepilogativa degli articoli da produrre e delle singole fasi che caratterizzano il processo produttivo

SCHEDE DI PRODUZIONE

Finestra per l'inserimento semplice e veloce di dati essenziali per avviare la produzione

Ord.	Codice Fase	Descrizione Fase	Codice Risorsa	Descrizione Risorsa	U.M.	Ore Totali Stimata	Ore Totali Evase	Stato Riga	Note Ciclo Riga	Data Chiusura
1	LAV	taglio laser	PRES_VP	PRESSE VALPLASTICK		10,0000		Aperta		00/00/0000
2	LAV	taglio laser	PRES06	Toyo 680/3	N.	10,0000		Aperta		00/00/0000
3	LAV	taglio laser	PRES12	Toyo 680/4		44,0000		Aperta		00/00/0000
4	LAV	taglio laser	PRES29	SANDRETTO SERIE B 440		55,0000		Aperta		00/00/0000

Finestra di data entry dove indicare l'articolo da produrre, la quantità e il cliente (necessario)

Finestra per la gestione di particolari problematiche produttive (facoltativo)

Finestra per l'inserimento delle fasi di lavorazione abbinata alla macchina coinvolta nel processo (necessario)

Lancia la stampa della **SCHEDE DI PRODUZIONE**

Fondamentale per il controllo e la gestione del processo produttivo. La corretta e tempestiva chiusura della scheda di produzione determina l'aggiornamento automatico dello schedatore.

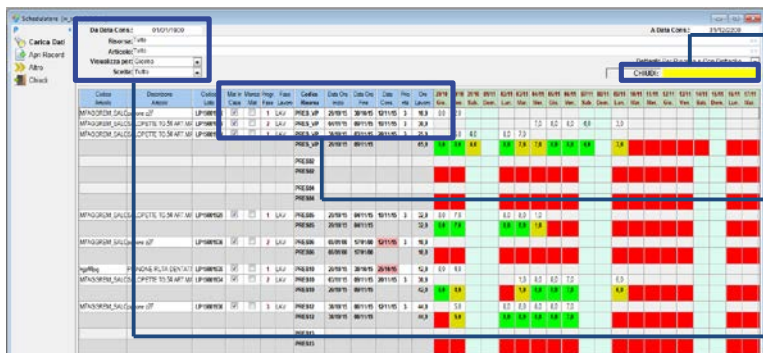
Fase di Lavoro	Risorsa	Descrizione Risorsa	UM	Qta	Barcode Chiusura Fase
taglio laser	PRES_VP	PRESSE VALPLASTICK		10,00	0 300000 000155
taglio laser	PRES12	Toyo 680/4		44,00	0 300000 000162
taglio laser	PRES29	SANDRETTO SERIE B 440		55,00	0 300000 000179

All'atto della stampa generazione automatica dei barcode per gestire la chiusura totale della produzione

Oppure di ogni singola fase di lavoro. Con un meccanismo di codici a barre è possibile gestire anche ogni singolo stadio: inizio, sospensione, ripresa, fine...

SCHEDULATORE – visualizzazione PER RISORSA

Raccoglie tutte le informazioni presenti nelle schede di produzione e le distribuisce coerentemente nel tempo e nelle risorse di produzione. La comprensione dei dati è immediata e di semplice lettura.



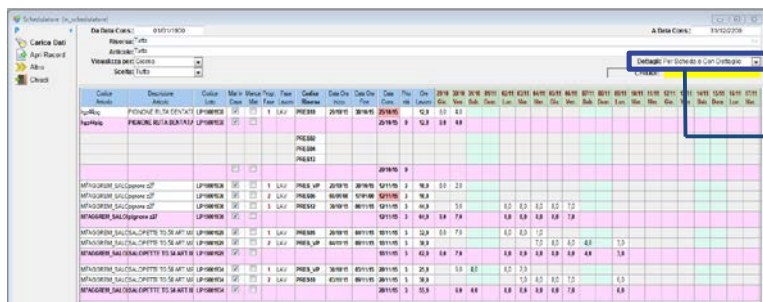
Finestra per la chiusura tramite scanner della scheda di produzione che determina l'aggiornamento automatico dello schedulatore

Gestione manuale direttamente dallo schedulatore per la modifica delle informazioni contenute nelle schede di produzione

Possibilità di impostare dei filtri per la visualizzazione dei dati: per risorsa, per articolo per gg/settimana/mese

SCHEDULATORE – visualizzazione PER COMMessa DELL'IMPEGNO MACCHINA

Raccoglie tutte le informazioni presenti nelle schede di produzione e le visualizza coerentemente in base alle singole commesse



Menù a tendina per la scelta della tipologia di visualizzazione dei dati: per risorsa, per commessa, con o senza dettagli